



规格书

SPECIFICATION

CUSTOMER NAME	客户名称:	
CUSTOMER NO.	客户编号:	
SERIES	系 列:	按钮开关
MODEL NO.	型 号:	XB-PB-22E33
DRAWING NO.	图 形 号:	Push Switches

If specification of this product meets your request, please confirm all the items of it and return to us with signature and stamp, it will be basis of our production and record. Thanks your cooperation in advance!

若此产品规格符合贵司要求，敬请确认此规格书内所有项目
并签名和盖章后回传给我司，以作我司产品制作之

依据和存档之用，多谢合作！

EXAMINE & APPROVAL 审批

APPROVE 接受	NOT APPROVE 不接受
SIGNATURE 签署 STAMP盖章 DATE日期	

PREPARED BY.制表人	CHECKED BY.校对	APPROVED BY.审核	APPROVAL BY.批准
研发部	品质部	工程部	总经办
戴海明	黄自清	庞军	吴量
2022. 06. 08	2022. 06. 08	2022. 06. 08	2022. 06. 08

东莞市溪榜电子有限公司

Dong guan Xi Bang Electronics Co., Ltd

地址：广东省东莞市黄江镇合路工业区

**Address:He Lu Industrial Zone, Huangjiang Town
Dongguan City, Guangdong Province**

Tel: (0769)82055138/82056828

Fax:(0769)83663452

邮箱: admin@alspr.com switch@alspr.com

<http://www.alpsr.cn/> <http://www.alpsr.com/>

Dong Guan XB ElectronicsCo., Ltd

AccountNumber: 705540238

BankName: CitibankN. A., HongKongBranch

Country/Region: Hong Kong

BankCode:006

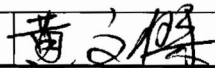
BankAddress: 3GardenRoad, Central, Hong Kong

SWIFT/BIC: CITIHKHX (CITIHKHXXXX*If 11 characters are required)

MAIL: HK@ALPSR.CN

XB@ALPSR. CN

Quality core! Afterburner for Made in China!

东莞市溪榜电子有限公司 DONG GUAN XI BANG ELECTRONICS CO., LTD.		文件编号	SF-SP-4019
		发布日期	2008 年 07 月 07 日
SPECIFICATION 规格书		第 B 版	第 1 页 共 3 页
MODEL NO. XB-PB-22E33 产品名称：			
DRAWN 制订		周燕柳	APPD. 审批 
1. RATING (额定值) : DC 12V 1A			
2. FUNCTION (接触型式) : 2P2T			
3. TIMING (时间特性) : NON-SHORTING			
4. ELECTRICAL CHARACTERISTICS (电气性能规格)			
ITEM 项目		TEST CONDITIONS 测试条件	PERFORMANCE 规格
4.1	CONTACT RESISTANCE 接触电阻	MEASURED AT 1KHz SMALL CURRENT (100mA OR LESS) 在 1KHz 微小电流 (100mA 以下) 测试。	70 mΩ MAX. 70 毫欧以下。
4.2	INSULATION RESISTANCE 绝缘电阻	APPLY A VOLTAGE OF 500V DC SHALL BE APPLIED FOR 1 MIN AFTER WHICH MEASUREMENT BE MADE: (1) BETWEEN TERMINALS. (2) BETWEEN INDIVIDUAL TERMINAL AND FRAME. 输入 500V DC 电压 1 分钟, 按以下接触方法测试: (1) 排脚相互之间 (2) 排脚与外壳之间	100MΩ MIN. 100 兆欧以上。
4.3	DIELECTRIC STRENGTH 耐电压	AC 500V rms (50-60Hz) FOR 1 MIN TRIP CURRENT: 0.5 mA (1) BETWEEN TERMINALS. (2) BETWEEN INDIVIDUAL TERMINAL AND FRAME. 输入 AC 500V (50-60Hz) 电压, 1 分钟感度电流为 0.5mA, 按以下接触方法测试: (1) 排脚相互之间 (2) 排脚与外壳之间	WITHOUT DAMAGE TO PARTS ARCING OR BREAKDOWN ETC. 没有绝缘破坏等异常。
5. MECHANICAL CHARACTERISTICS (机械性能规格)			
ITEM 项目		TEST CONDITIONS 测试条件	PERFORMANCE 规格
5.1	OPERATING FORCE 作动力		350gf±150gf
5.2	TERMINAL STRENGTH 端子强度	A STATIC LOAD OF (300 gf) SHALL BE APPLIED TO THE TIP OF THE TERMINAL FOR 1 MIN. IN ANY DIRECTION. 在任意一个方向的先端上加力度 (300 gf) 1 分钟。	MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED WITHOUT DAMAGE OR EXCESSIVE LOOSENESS OF ACTUATOR. 在端子中没有裂开、松动等异常, 满足于机械、电器性能。

东莞市溪榜电子有限公司 DONG GUAN XI BANG ELECTRONI CS CO., LTD.		文件编号	SF-SP-4019									
		发布日期	2008 年 07 月 07 日									
SPECIFICATION 规格书		第 B 版	第 2 页 共 3 页									
6. DURABILITY (耐久性)												
ITEM 项目		TEST CONDITIONS 测试条件	PERFORMANCE 规格									
6.1	LIFE TEST 壽命試驗	WITHOUT LOAD: AN ACTUATOR SHALL BE SUBJECT TO 100,000 CYCLES AT A SPEED OF 20 CYCLES FOR 1 MIN. 無負荷: 操作者以每分鐘 20 次的頻率作 100,000 回之無 負荷測試.	(1) CONTACT RESISTANCE SHALL BE 200mΩ MAX. (2) MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED. (1) 接觸電阻不能超于 200mΩ (2) 其它、滿足于機械、電器性能									
6.2	SOLDERA- BILITY TEST 可焊性試驗	THE TOP OF THE TERMINALS SHALL BE DIPPED 2mm IN THE SOLDER BATH OF 230±5℃ FOR 3±0.5 SECONDS. 端子頂部被浸入錫焊池中 2mm 深，溫度 為 230±5℃，時間為 3±0.5 秒。	THE AREA OF SOLDERING. SHOULD BE OVER 75%. 焊接面積要有 75% 以上.									
6.3	RESISTANCE TO SOLDERING HEAT TEST 耐焊性試驗	(1).TEMPERATURE AND IMMERSING TIME 溫度及浸錫時間 <table><tr><td></td><td>TEMPERATURE 溫度 (℃)</td><td>TIME 時間 (S)</td></tr><tr><td>DIP SOLDERING 浸 錫</td><td>260±5</td><td>3±1</td></tr><tr><td>MANUAL SOLDERING 手 焊</td><td>360±10</td><td>3±1</td></tr></table> (2) IMMERSION DEPTH: IMMERSION DEPTH UP TO THE SURFACE OF THE BOARD THICKNESS OF PRINTED WIRING BOARD 1.6mm . 浸錫深度: 浸錫深度至基板 (PCB) 表面, 基板厚度为 1.6mm 。		TEMPERATURE 溫度 (℃)	TIME 時間 (S)	DIP SOLDERING 浸 錫	260±5	3±1	MANUAL SOLDERING 手 焊	360±10	3±1	THERE SHALL BE NO DEFORMATION OR CRACKS IN MOLDED PART. 外觀無異常, 滿足于機械、電器性能。
	TEMPERATURE 溫度 (℃)	TIME 時間 (S)										
DIP SOLDERING 浸 錫	260±5	3±1										
MANUAL SOLDERING 手 焊	360±10	3±1										
6.4	COLD TEST 耐冷試驗	THE JACK SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF -25±3℃ FOR 96 HOURS. AND THEN IT SHALL BE SUBJECTED TO THE CONTROLLED RECOVERY CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置在溫度 -25±3℃ 中 96 小時后, 再放置常溫常濕 中 1 小時來測定。										

东莞市溪榜电子有限公司 DONG GUAN XI BANG ELECTRONICS CO., LTD.		文件编号	SF-SP-4019
		发布日期	2008 年 07 月 07 日
SPECIFICATION 规格书		第 B 版	第 3 页 共 3 页
ITEM 项目	TEST CONDITIONS 测试条件		PERFORMANCE 规格
6.5	HEAT TEST 耐熱試驗	THE SWITCH SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF 85±2℃ FOR 96 HOURS, THEN THE SWITCH SHALL BE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置在溫度 85±2℃ 中測試 96 小時后,再放置正常室溫中 1 小時來測定。	THERE SHALL BE NO DAMAGE ON APPEARANCE. MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED. 外觀無異常, 滿足于機械, 電器性能。
6.6	HUMIDITY TEST 潮濕試驗	THE SWITCH SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF 40±2℃ AND A HUMIDITY OF 90% TO 95% FOR 96 HOURS, THEN THE SWITCH SHALL BE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDITION FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置 40±2℃ 的相對濕度為 90%~95% 環境中 96 小時后,再將樣版放在正常環境 1 小時后進行測試。	
6.7	STANDARD ATMOSPHERIC CONDITIONS 測試標準狀態	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. THE STANDARD RANGE OF ATMOSPHERIC CONDITIONS FOR MAKING MEASUREMENTS AND TESTS ARE AS FOLLOWS: (1) AMBIENT TEMPERATURE : 5℃ TO 35℃ (2) RELATIVE HUMIDITY : 45% TO 85% (3) AIR PRESSURE : 86Kpa TO 106Kpa 在沒有指定的情況下測試溫度、濕度、氣壓如下: (1) 溫度為 5~35℃. (2) 濕度為 45%~85%. (3) 氣壓為 86Kpa~106Kpa.	
6.8	PRACTICAL TEMPERATURE RANGE 使用溫度範圍	-16℃~+60℃. 在 -16℃~+60℃ 溫度內使用。	