

防止焊接时助焊剂进入开关内部
平行产品本体脚形简化自动化焊接工艺

Rating5 A 125/250VACContact Resistance100mΩ MaxInsulation Resistance>100MΩ DC500VWithstand VoltageAC1500V 1min.Soldering Temper.235±5℃ 5sMechanical LifeElectrical LifeAmbient Temper. UsedAmbient Humidity UsedOperating Force1,000,000 cycles10,000 cycles-25℃ to +125℃≤85% at +40℃150 ±40gf

7.70

2.35^{+0.1}₋₀

1.95

7.40

3.30

OP:8.4±0.3

FP:8.80±0.3

19.80

8.30

3-3.20

3-φ1.60^{+0.1}₋₀

φ2.60

φ2.35^{+0.1}₋₀

5(3)A 125/250VAC μ 25T125

NO

NC

C

SM5

UL

us

CQC

△

上下扣合设计
防助焊剂进入开关

包胶结构
防助焊剂爬入开关

为自动焊接
平行端子脚设计

按钮3

上盖2

底座1

共通端子

常开端子4

9银触点

8银触点

7弹片

6常闭端子

COM

NC

NO

电路图

9	端子触点	2	银合金	
8	弹片触点	1	银合金	
7	弹片	1	C5210	
6	NC端子	1	C2680	镀银
5	NO端子	1	C2680	镀银
4	COM端子	1	C2680	镀银
3	按钮	1	PBT	UL94V-0
2	上盖	1	PBT	UL94V-0
1	底座	1	PBT	UL94V-0
序号	零件名称	数量	材质	备注

制图DRAWIN设计DESIGN审核CHECKED核准APPROVE一般公差TOLERANCE

比例SCALE4:1张数SHEET1/1单位UNITmm角度ANGLES±2.0°

名称TITLE中型微动开关料号P/N NO.XB-SM5-00N2-150-3 (常开型)模具编号P/N NO.

东莞市溪榜电子有限公司DONG GUAN XI BANG ELECTRONICS CO.,LTD

版本REV.BECN 编号ECN NO.日期DATE变更内容DEFINITION修改DRAW核准APPROVE

工程圖ENG DRAW