



1. 包装方式:

1. 使用半自动包装机, 先将CARRY TAPE 送入导轨中, 并与COVER TAPE 贴合在上面, 其中初始272mm Min (17个空槽) 不放产品, 然后将产品如图所示方向依次放入CARRY TAPE内, 每个槽放1PCS, 每REEL共包装产品500PCS, 最后需留272mm Min (17个空槽) 不放产品, 盖带末段预留400mm Min.
2. 用胶带将CARRY TAPE粘在一起, 外圈再用塑胶带(电周波)缠绕一圈, 按客户要求在REEL上贴上LABEL, 注明料号, 日期, 数量.
3. 如图示, 将装好的REEL装入PE袋内, 然后真空封口并放入外箱内, 最后用胶带封箱, 并在纸箱外相应的地方贴上标签.

2. 包装数量:

500pcs/REEL
10REEL (5000PCS) 竖放/CARTON

注意:

1. 防止漏装, 禁止碰歪产品锡脚;
2. 产品在 CARRY TAPE中的方向须如图所示 (BOSS的方向)

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES				东莞市溪榜电子有限公司 DONG GUAN XI BANG ELECTRONICS CO., LTD.	
DECIMALS:		ANGLES:		DESIGN:	设计者
DIM	TOL	DIM	TOL		2014.10.08
X.	±0.50	X.	±2°	CHECK:	审查
X.X	±0.30	X.X	±1°		2014.10.08
X.XX	±0.20	X.XX	—	APPROVED	核准
X.XXX	±0.10	X.XXX	—		2014.10.08
3RD ANGLE PROJECTION				UNIT:	
				mm	
				PART NAME:	
				ΦXXXXXXXXXXXXXX	
				XXXXXXXXXXXXXX	
				PART NO.	
				91UB0TC16-1045-XXX00H	
				SHEET: 1/1 REV.: A1	
				DRAWING NO	

REV.	ECN NO.	DESCRIPTION	DESIGN	DATE
------	---------	-------------	--------	------